

## FIȘA TEHNICĂ ARMEX BRIDGE PLASTO

rev. 02 / 2017

- Membrana bituminoasă ARMEX BRIDGE PLASTO este fabricată de S.C. ARCON S.R.L. Sf. Gheorghe, în conformitate cu SR EN 14695:2010, **CERTIFICAT DE CONFORMITATE PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Nr. 1833 – CPR – 0081 / 2017**, eliberat de S.C. INSTITUTUL DE CERCETARE ÎN TRANSPORTURI INCERTRANS S.A. – București.
- ARMEX BRIDGE PLASTO este o gamă de membrane pe bază de bitum distilat modificat cu polimeri plastomeri (APP), având o armătură de poliester tip „spunbond”, deosebit de rezistentă la tracțiune și la perforare. Compoziția modificată a membranei oferă proprietăți excelente împotriva îmbătrânirii, elasticitate, flexibilitate la rece (-10 °C), durabilitate și rezistență mecanică corespunzătoare.
- Aceste caracteristici deosebite ale membranei îi conferă un rol aparte în hidroizolarea structurilor supuse solicitărilor de trafic greu: poduri rutiere și de cale ferată, pasaje, viaducte, tuneluri, etc.
- Membranele ARMEX BRIDGE PLASTO sunt fabricate cu finisaj superior de nisip, granule minerale (ardezie) sau cu voal neșesut de polipropilenă (TNT). Acest finisaj tip TNT mărește coeziunea în timpul aplicării stratului final, protejând în același timp suprafața membranei după aplicare;
- Partea inferioară a membranelor ARMEX BRIDGE PLASTO este protejată cu o folie de polietilenă termofuzibilă care previne lipirea materialului când este rulat și se topește în timpul termosudării cu flacăra.
- Aplicarea membranei pe stratul suport se face în aderență totală, prin termosudare cu ajutorul unor arzătoare specializate, racordate la o butelie de propan- sau butangaz, cu respectarea procedurii de aplicare recomandată de producător. Membranele trebuie să fie atent sudate, pentru că o încălzire insuficientă poate duce la netopirea integrală a filmului de polietilenă și la crearea de zone cu aderență scăzută, ce ar putea genera punji de aer, iar o încălzire prea puternică poate duce la deteriorarea armăturii.
- Înainte de aplicarea membranelor, pe stratul suport din beton se va aplica amorsa bituminoasă ARCO BITUPRIMER “E” sau rășină epoxidică.

### ALTE INFORMAȚII:

- Înainte de începerea punerii în operă a membranelor ARMEX BRIDGE PLASTO trebuie verificat dacă sunt îndeplinite următoarele condiții :
  - Umiditatea stratului suport a fost verificată și permite începerea lucrărilor.
  - Să nu fie precipitații, umiditatea atmosferică să nu fie peste 80%.
  - Temperatura mediului ambiant să fie între +5 °C și +35 °C.
- Peste membrana hidroizolatoare se poate așterne direct stratul de mixtură asfaltică sau asfalt turnat cu condiția ca temperatura acestuia să nu depășească 180 °C.
- Depozitarea membranelor se face în suluri așezate în poziție verticală pe paleți, în spații acoperite, uscate, ferite de acțiunea directă a razelor solare sau a temperaturilor negative. Durata maximă recomandată pentru depozitare este de 6 luni, în condițiile mai sus menționate.
- Membranele nu conțin componente pe bază de azbest sau derivați ai gudronului de huiă.

Caracteristici tehnice	U.M.	ARMEX BRIDGE PLASTO		Toleranțe
		P	PA	
Lungime rolă (SR EN 1848-1)	m	10	8	± 0,2 %
Finisaj superior	Tip	Nisip / TNT	Ardezie	-
Armătură	Tip	poliester nețesut tip SPUNBOND		-
Finisaj inferior	Tip	film PE termofuzibil		-
Lățime rolă (SR EN 1848 -1)	m	1		± 1 %
Grosime (SR EN 1849 - 1)	mm	4 sau 5		± 7 %
Abaterea de la liniaritate	mm	10 mm la 10 m lungime		max.
Forța de rupere la tracțiune (SR EN 12311-1)				
- longitudinal	N / 5 cm	1100		± 10 %
- transversal		900		
Alungire la rupere (SR EN 12311-1)				
- longitudinal	%	50		± 10 %
- transversal		50		
Rezistență la perforare statica (SR EN 12730)	kg	30		min.
Flexibilitate la rece (SR EN 1109)	°C	-10		min
Rezistența la fluaj la cald (SR EN 1110)	°C	130		min.
Stabilitate dimensională (SR EN 1107-1)	%	0,3		max
Stabilitate dimensională la 160 °C (SR EN 14695 / 1107-1 Anexa B)	%	0,3		max
Aderența la stratul suport (SR EN 13596)				
- La + 8 °C	N/mm <sup>2</sup>	0,7		min.
- La +23 °C		0,5		
Rezistență la forfecare (SR EN 13653)				
- beton asfaltic	N/mm <sup>2</sup>	0,2		min.
- asfalt turnat		0,3		
Etanșeitate la apă (SR EN 14694)	-	satisface		-
Capacitate de blocare a fisurilor (SR EN 14224)	-	satisface la - 10 °C		-
Rezistența la sfâșiere (SR EN 12310-1):				
- longitudinal	N	250		± 15 %
- transversal	N	250		
Rezistență la șoc termic (comportarea în timpul aplicării de asfalt turnat SR EN 14693) - suprafața cu pete;	%	0		-
- variația grosimii foii;	mm	1,0		
- numărul de incluziuni de liant;	-	-		
Compatibilitate prin condiționare termică (SR EN 14691)	%	80		min.
Absorbția de apă (SR EN 14223)	%	0,5		max.
Durabilitate				
1. comportarea la îmbătrânire termică (SR EN1296 – SR EN 1110)	°C	120		min.
2. compatibilitate prin condiționare termică (SR EN 14691)	%	70		
Temperatura maximă de aplicare a asfaltului fără efecte nefavorabile	180 °C	Nu s-au înregistrat efecte nefavorabile la + 180 °C		-
Domeniul de temperatură la exploatare curentă	°C	De la -20 °C ÷ +70 °C		-
Reacția la foc (SR EN 13501 - 1)	clasa	F		-
Comportamentul la foc extern(SR EN 13501- 1)	clasa	F roof		-